

# DIAGNOSTIQUE DU SYSTÈME DU TRAITEMENT DES FUMÉES

- Dans la zone fonderie, des alarmes récurrentes ont été détectées sur le système incendie.
- Ces détections sont dues à une concentration trop importante en fumées de combustion des fours de moulage.

Le dossier comporte les points suivants:

- Contexte
  - Données d'entrée
  - Inventaire des installations
  - Incidents recensés
  - Analyse des mesures et tests antérieurs
  - Campagne de mesures**
  - Résultat du diagnostic
  - Bilan aéraulique
  - Solutions Techniques
- Mesures correctives



<b>Mesures correctives</b>	<b>Avantages</b>	<b><u>Inconvénients</u></b>
Contrôle débit extrait / téléalarme	Prévention des incidents Surveillance de l'installation	Mesure non corrective
Visualisation du mode « en marche »	Facilite <u>l'auto-contrôle</u> des opérateurs	Ne prends pas en compte les anomalies éventuelles sur le système d'extraction
Mise à l'arrêt des fours	Arrêt de l'émission de fumée	Mise à l'arrêt de toute la production
Déplacement unités intérieures	Limite la dispersion des fumées	Intérêt réduit depuis l'habillage des hottes
Unités intérieures pour ambiance industrielle	Réduit les perturbations aérauliques Meilleur répartition du flux	Coût important
Moteur de secours pour l'extraction	Réduit le risque d'incident	Aucune sécurisation de la compensation
Ventilation naturelle de secours	Ventilation du local en cas de défaillance du système pour faciliter l'évacuation des fumées	Redondant si présence d'un moteur de secours pour l'extraction
Confinement des fumées	Limite la dispersion des fumées dans les autres locaux de l'établissement	